

Facultad de Ingeniería Comisión Académica de Posgrado

Formulario de Aprobación Curso de Posgrado

Asignatura: Biodiesel

Profesor de la asignatura ¹:

(título, nombre, grado o cargo, Instituto o Institución)

Dr. Ignacio Vieitez, Laboratorio de Grasas y Aceites, Facultad de Química, UDELAR
Ing. Nicolás Callejas, Laboratorio de Grasas y Aceites, Facultad de Química, UDELAR
Ing. Quim. Jorge Martínez Garreiro, MSc, Prof. Agregado, Instituto de Ingeniería Química, Fac. de Ingeniería UDELAR

Profesor Responsable Local ¹:

(título, nombre, grado, Instituto)

Ing. Quim. Jorge Martínez Garreiro, MSc

Otros docentes de la Facultad:

(título, nombre, grado, Instituto)

Docentes fuera de Facultad:

(título, nombre, cargo, Institución, país)

Dr. Ignacio Vieitez, Laboratorio de Grasas y Aceites, Facultad de Química, UDELAR
Ing. Nicolás Callejas, Laboratorio de Grasas y Aceites, Facultad de Química, UDELAR

Instituto ó Unidad: Instituto de Ingeniería Química

Departamento ó Area: Operaciones Unitarias en Ingeniería Química e Ingeniería de

¹ Agregar CV si el curso se dicta por primera vez.

(Si el profesor de la asignatura no es docente de la Facultad se deberá designar un responsable local)

Horas Presenciales: 37

(se deberán discriminar las mismas en el ítem Metodología de enseñanza)

Nº de Créditos:6

(de acuerdo a la definición de la UdelaR, un crédito equivale a 15 horas de dedicación del estudiante según se detalla en el ítem metodología de la enseñanza)

Público objetivo y Cupos:

(si corresponde, se indicará el número de plazas, mínimo y máximo y los criterios de selección. Asimismo, se adjuntará en nota aparte los fundamentos de los cupos propuestos. Si no existe indicación particular para el cupo máximo, el criterio general será el orden de inscripción en el Depto. de Posgrado, hasta completar el cupo asignado)

Profesionales egresados de las carreras de Ingeniería en general con especial énfasis a los egresados Ingenieros Químicos, Industriales y Civiles.

NO TIENE CUPO.

Objetivos:

Curso donde se enfocarán los aspectos más importantes del biodiesel, incluyendo el estudio de sus propiedades, las características del proceso de producción, las características del producto en función de las diferentes materias primas disponibles, el impacto ambiental que implica su utilización.

Conocimientos previos exigidos: procesos industriales

Conocimientos previos recomendados:

Facultad de Ingeniería

Comisión Académica de Posgrado

Metodología de enseñanza:

(comprende una descripción de la metodología de enseñanza y de las horas dedicadas por el estudiante a la asignatura, distribuidas en horas presenciales -de clase práctica, teórico, laboratorio, consulta, etc.- y no presenciales de trabajo personal del estudiante)

- Horas clase (teórico):30
- Horas clase (práctico):0
- Horas clase (laboratorio):0
- Horas consulta:4
- Horas evaluación:3
 - Subtotal horas presenciales:37
- Horas estudio:60
- Horas resolución ejercicios/prácticos:
- Horas proyecto final/monografía:
 - Total de horas de dedicación del estudiante: 97

Forma de evaluación:

Evaluación escrita al finalizar el curso

Temario:

1.- Generalidades sobre el biodiesel. Panorama mundial de los biocombustibles. Situación del Uruguay., matriz energética, combustibles líquidos.

2.- Materias primas lipídicas.

Generalidades sobre ácidos grasos. Propiedades físicas. Propiedades químicas y reacciones más comunes. Generalidades sobre triacilglicerolos. Propiedades físicas. Propiedades químicas y reacciones más comunes. Componentes menores de las grasas y los aceites (esteroles, tocoferoles, pigmentos, vitaminas, etc). Estudio general de sus propiedades.

Parámetros de calidad de las grasas y los aceites. Reacciones de deterioro: a) Hidrólisis "espontánea"; b) Mecanismo y cinética del deterioro oxidativo (enranciamiento). Antioxidantes. Métodos de aceleración del enranciamiento. Deterioro térmico de los aceites utilizados en la fritura de alimentos. Propiedades generales de las grasas y los aceites como combustibles para motores de compresión-ignición.

3.- Posibles materias primas para la fabricación de biodiesel.

Clasificación, composición y propiedades generales de las grasas y los aceites más comunes de uso alimenticio e industrial.

Breve resumen sobre la extracción de aceites (prensado y solventes) y de la obtención de grasa vacuna. Las etapas de su refinación.

Características de las posibles materias primas para la fabricación de biodiesel. Nuevas materias primas, no convencionales (camellina, cardo, Jatropha, etc.) Problemática de los aceites secantes (lino), de los poli-insaturados (de origen marino), usados en fritura de alimentos. Utilización de aceite de ricino.

4.- Materias primas alcohólicas.

Facultad de Ingeniería Comisión Académica de Posgrado

Propiedades generales de los alcoholes utilizables en la fabricación de biodiesel. Metanol: producción, propiedades fisicoquímicas, toxicidad. Etanol absoluto y rectificado: producción, propiedades fisicoquímicas. Otros alcoholes.

5.- Tecnología de la producción de biodiesel.

Desarrollo histórico. Principio de la transesterificación. Efecto de las diferentes variables sobre la cinética y el rendimiento de la reacción. Tipo de catalizadores químicos. Uso de metanol y de etanol: diferencias tecnológicas. Proceso convencional para la producción discontinua (batch) de biodiesel.

6.- Métodos alternativos de producción Tecnología a altas presiones y supercrítica sin catalizador. Catálisis enzimática.

7.- Principios básicos de diseño de una planta de biodiesel

Agitación en reactores batch. Extracción líquido/líquido (Lavado). Secado de líquidos.

8.- Propiedades del biodiesel

Biodiesel fabricado con diferentes materiales lipídicos: aceites vegetales comestibles, sebo vacuno, aceite de ricino, etc. Propiedades del biodiesel fabricado con diferentes alcoholes. Comportamiento del biodiesel a bajas temperaturas. Deterioro oxidativo y térmico del biodiesel. Tiempo de vida útil del biodiesel. Ventajas y desventajas de los aceites utilizados en fritura como materias primas para la fabricación de biodiesel.

9.- Aspectos ambientales vinculados al biodiesel.

Impacto ambiental de la quema de combustibles fósiles. Características del biodiesel como energía renovable. Fundamentos para el análisis del ciclo de vida del biodiesel y del gasoil, balance energético y de carbono.

10.- Glicerina como subproducto.

Características generales de la glicerina. Producción mundial de glicerina y diferentes calidades: cruda, dinamita, USP, etc. Características de la glicerina obtenida en jabonería y de la obtenida como subproducto de la fabricación de biodiesel. Relación entre calidad de la glicerina y método de producción del biodiesel. Problemas generados para su purificación.

11.- Marco Regulatorio del Uruguay

Ley de Agrocombustibles N° 18.195 y Decreto Reglamentario. Aspectos vinculados con la producción y venta. Discusión de la Norma Técnica UNIT 1100. Comparación con las Normas Europea y de la ASTM. Requerimientos de calidad del biodiesel de la Norma UNIT 1100. Fundamento de los análisis involucrados. Efecto de las etapas de fabricación del biodiesel sobre dichos valores. Papel de la URSEA. El biodiesel en el MERCOSUR. Panorama general y normativas.

12.- Producción de biodiesel en el Uruguay

Producción de oleaginosas y de sebo vacuno en el Uruguay. Cálculos sobre la posible expansión de los cultivos de oleaginosas en función de la producción nacional. Aspectos económicos.

Bibliografía:

(título del libro-nombre del autor-editorial-ISBN-fecha de edición)

1. Bockish, M. "Fats and Oils Handbook", AOCs Press, 1998.
2. Bailey's Industrial Oil and Fat Products, Ed. Fereidoon Shahidi (2005).
3. Journal of the American Oil Chemist's Society - Colección completa.
4. Knote, G; Gerpen, J.V., Krahl, J., The Biodiesel Handbook, 2004.
5. Mittelbach, M., Remschmidt, C., Biodiesel, The Comprehensive Handbook, 2004.